

## CTS511-5 Centros de transformación capsulados. Celda de protección y

NORMA TÉCNICA

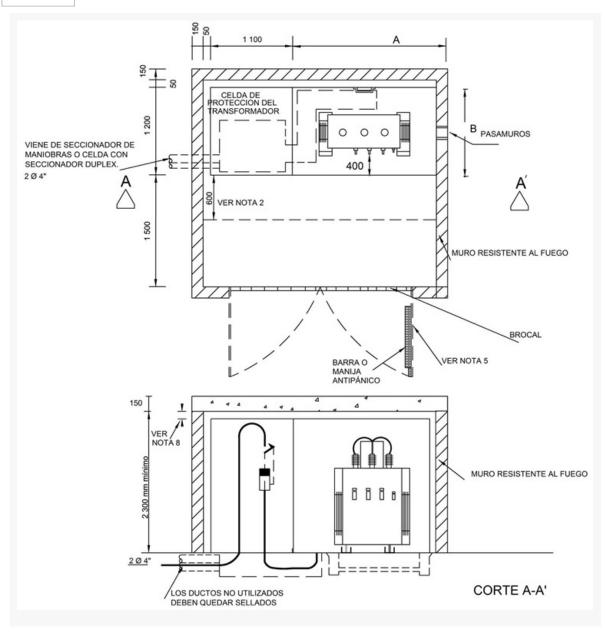


| Elaborado por: | Revisado por:        |
|----------------|----------------------|
| DPTO NORMAS    | DPTO D, N y R        |
|                |                      |
| Revisión #:    | Entrada en vigencia: |



-Esta información ha sido extractada de la plataforma Likinormas de Codensa en donde se encuentran las normas y especificaciones teor versión actualizada en http://likinormas.micodensa.com/ donde se encuentran las normas y especificaciones técnicas. Consulte siempre la





## NOTAS:

- 1. Dimensiones en mm.
- 2. Cuando se instale la puerta plegable, la distancia frente a la celda, se puede reducir a 600 mm siempre que se garantice más allá de la puerta, un espacio de 1 500 mm (para maniobrar).
- 3. El calibre del cable entre el equipo de seccionamiento y la celda de protección del transformador debe ser cable de cobre No.2 AWG-15 kv.
- 4. Es indispensable el acceso vehicular para grúa o montacargas.
- 5. La puerta debe ser a prueba de fuego acorde con los casos que establece RETIE, en caso contrario implementar celosía. La figura de la puerta es representativa, el ala no debe ser menor a 900 mm y debe llevar cerradura antipánico según RETIE.
- 6. Si el local está separado de edificaciones no necesita construirse con bóveda, siempre que no presente peligro de incendio a los edificios cercanos (NTC 2050 art 450-26 excepción 4).
- 7. Para las dimensiones a y b ver norma CTS509.
- 8. Esta altura depende de lo especificado por el fabricante de las celdas o en su defecto 60 cm según RETIE.

