

ET924 Transformadores de corriente para medida en B.T. tipo barra pasante(uso

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA



Elaborado por:	Revisado por:
DIVISIÓN INGENIERÍA Y OBRAS	Diseño de red
Revisión #:	Entrada en vigencia:
ET 924	18/09/2020



-Esta información ha sido extractada de la plataforma Likinormas de Codensa en donde se encuentran las normas y especificaciones técnicas. Consulte siempre la versión actualizada en http://likinormas.micodensa.com/



1. OBJETO

Esta especificación técnica establece las condiciones que deben satisfacer los transformadores de corriente tipo barra pasante destinados a la medición y control de los consumos de energía de nuestros clientes.

2. CONDICIONES DE SERVICIO

Los transformadores de corriente tipo barra pasante para uso interior, se emplean con el fin de llevar las señales de corriente secundaria, múltiplo de la corriente del primario a valores reducidos aceptables al rango de operación de los medidores de energía en conexión semidirecta.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS		
Tensión Nominal del sistema	208/120 V y 480/277 V	
Tensión Máxima	600 V	
Disposición del sistema	Trifilar tetrafilar (3 Fases + Neutro)	
Frecuencia del sistema	60 Hz	

CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES		
Altura sobre el nivel del mar	2 640 m	
Ambiente	Tropical	
Humedad	Mayor al 90%	
Temperatura máxima y mínima	30 °C y -5 °C	
Instalación	Exterior	

3. SISTEMA DE UNIDADES

En todos los documentos técnicos se deben expresar las cantidades numéricas en unidades del sistema Internacional (S.I.). Si se usan catálogos, folletos o planos, en sistemas diferentes de unidades, deben hacerse las conversiones respectivas.

4. NORMAS DE FABRICACIÓN Y PRUEBAS

NORMA	DESCRIPCIÓN
IEC 61869-2	Instrument transformers - Part 2: Additional requirements for current transformers
NTC 2205	Transformadores para instrumentos. Requisitos adicionales para transformadores de corriente

Pueden emplearse otras normas internacionalmente reconocidas equivalentes o superiores a las aquí señaladas, siempre y cuando se ajusten a lo solicitado en la presente especificación técnica. Las normas citadas en la presente especificación (o cualquier otra que llegare a ser aceptada por Enel - Codensa) se refieren a su última revisión.

5. DETALLES CONSTRUCTIVOS

Los transformadores objeto de esta especificación, responderán a la norma IEC 61869 – 2.

Serán construidos en resina sintética mezclada o en un material diferente siempre y cuando cumpla las condiciones indicadas en esta especificación.

Los materiales usados deben ser autoextinguibles, no higroscópicos y de características eléctricas inalterables frente a las condiciones de servicio. Las piezas deberán ser mezcladas en una sola operación y deberán estar libres de oclusiones gaseosas y cavidades superficiales visibles.

Este equipo debe asegurar sus propiedades dieléctricas y resistencia mecánica e inalterabilidad en su funcionamiento. El grado de protección (IP>o=44), debe



codensa

asegurar que los elementos no deben presentar corrosión o sulfatación y los sellos mecánicos de hermeticidad deben ser fijos.

La alimentación primaria llevará una identificación clara y visible en su polaridad P1 y P2, grabados en el cuerpo del transformador de corriente.

El aislamiento debe ser del tipo seco, moldeado alrededor del núcleo y los devanados.

La polaridad de la alimentación primaria (P₁), estará definida mediante un punto grabado en bajo relieve y pintado, en correspondencia con el borne S1 respectivamente.

En la marcación P₁ se conectará siempre el lado de alimentación.

Los terminales secundarios estarán ubicados sobre una bomera protegida por tapa precintable de material aislante, sujetada con tuerca o tomillo.

También los terminales secundarios estarán individualizados con letras, S₁ y S₂ que deberán estar marcados en el transformador de manera clara e indeleble.

El borne S₂ se conectará a tierra.

6. REQUISITOS

CORRIENTE NOMINAL PRIMARIA

Los valores normalizados son: 200 A, 300 A, 400 A, 600 A y 800 A.

• CORRIENTE NOMINAL SECUNDARIA

La normalizada y de acuerdo a medidor a conectar es 5 A

POTENCIA NOMINAL

2,5 VA

CLASE DE EXACTITUD

0.2S

7. ENSAYO

Todos los transformadores de medición deben ser sometidos a una serie de pruebas destinadas a verificar seguridad en el funcionamiento del transformador para resistir las diversas exigencias eléctricas, mecánicas o térmicas que pueden ocurrir en su lugar de utilización.

Se debe suministrar el certificado de calibración de estos elementos, los cuales deben cumplir con las pruebas metrológicas realizadas.

7.1 ENSAYOS TIPO

Estos ensayos corresponden, a los realizados a un equipo para demostrar que todos los equipos construidos bajo la misma especificación, cumplen los requisitos no cubiertos por los ensayos de rutina. Definición acorde a lo indicado en la NTC 2205 "Transformadores para instrumentos. Requisitos adicionales para transformadores de corriente".

Los ensayos tipo solicitados son:

- Ensayo de elevación de la temperatura
- Ensayo de tensión no disruptiva de impulso en los terminales primarios
- Ensayo en húmedo para transformadores tipo exterior
- Ensayo de compatibilidad electromagnética
- Ensayo de exactitud
- Verificación del grado de protección dado por las carcasas
- Ensayo de hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente
- Ensayo de presión para la carcasa
- Ensayo de corriente de corta duración



7.2 ENSAYOS DE RUTINA

Son las pruebas realizadas a cada transformador, según lo indicado en la NTC 2205 "Transformadores para instrumentos. Requisitos adicionales para transformadores de corriente".

Los ensayos de rutina solicitados son:

- Inspección visual
- Verificación de la marcación de los terminales
- Ensayo a frecuencia industrial en devanados primarios
- Ensayo a frecuencia industrial sobre devanados secundarios
- Ensayo a frecuencia industrial entre devanados
- Ensayo de sobretensión entre espiras
- Ensayo de exactitud

8. PLACA DE CARACTERÍSTICAS

La placa característica deberá estar construida de acero inoxidable (embebida en el cuerpo del CT o asegurada de tal forma que esta no se desprenda durante la vida útil del CT), no alterable por la acción de las partículas contenidas en la atmósfera y que puedan depositarse sobre el aparato. El tamaño de la letra no debe ser menor a 2.5 mm y que sea de fácil lectura al exterior.

La información requerida es la siguiente:

- Palabra Enel Codensa
- Nombre del fabricante o marca
- País de fabricación
- Tipo o modelo
- Serie
- Frecuencia nominal (Hz)
- tensión nominal (V)
- Corriente primaria nominal Ipn (A)
- Corriente secundaria nominal Isn(A)
- Corriente térmica (Ith)
- Corriente dinámica (Idyn)
- Relación de transformación (Ipn / Isn)
- Burden (VA)
- Año de fabricación
- Clase de exactitud
- Número de certificado de conformidad de producto

9. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

Para este caso se considerará que existe un lote cuando:

- a. Los materiales de producción pertenecen a un mismo lote de materia prima.
- b. Los transformadores de corriente se construyen en un solo lote de producción.

9.1 MUESTREO

El muestreo se realizará con base en los procedimientos y tablas estipuladas en la norma NTC-ISO 2859-1 "Procedimientos de muestreo para Inspección por Atributos. Parte 1: Planes de muestreo determinados por el nivel aceptable de calidad para inspección lote a lote".

Para el desarrollo de las pruebas es indispensable que los instrumentos involucrados estén calibrados.

9.2 ACEPTACION O RECHAZO

Si el número de elementos defectuosos es menor o igual al correspondiente número de "Criterio de aceptación" indicado en las siguientes tablas, se considera que el lote cumple con los requisitos técnicos exigidos por Enel - Codensa, pero en caso contrario, el lote se rechazará.



codensa PLAN DE MUESTREO PARA INSPECCION VISUAL Y DIMENSIONAL(NIVEL DE INSPECCION I, NAC = 4%)

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	CRITERIO DE ACEPTACION
2 a 15	2	0
16 a 25	3	0
26 a 90	5	0
91 a 150	8	1
151 a 280	13	1
281 a 500	20	2
501 a 1200	32	3
1201 a 3200	50	5
3201 a 10000	80	7
10001 y mas	125	10

PLAN DE MUESTREO PARA PRUEBAS ELÉCTRICAS (NIVEL DE INSPECCION S3, NAC = 4%)

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	CRITERIO DE ACEPTACION
2 a 15	2	0
16 a 25	2	0
26 a 90	5	0
91 a 150	5	0
151 a 280	8	1
281 a 500	8	1
501 a 1200	13	1
1201 a 3200	13	1
3201 a 10000	20	2
10001 y mas	20	2

Para efectuar cualquier despacho, es requisito indispensable una autorización escrita de Enel - Codensa, la cual será expedida con base en los resultados de las pruebas realizadas en fábrica y/o la aprobación del protocolo de pruebas realizadas por el fabricante a los bienes solicitados.

10. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA A SUMINISTAR POR LOS PROVEEDORES.

El oferente deberá presentar su oferta técnica con la siguiente información:

- Relación de los bienes cotizados.
- Información del oferente.
- Planilla de datos técnicos garantizados: Se deben incluir todos los valores indicados en las planillas del anexo 1 en la columna "Características Ofrecidas" con todos y cada uno de los conceptos que figuran en este cuadro, reiterando o mejorando lo solicitado. Para cada alternativa, el oferente elaborará una planilla completa.
- Protocolo de ensayos: Efectuados de acuerdo a la norma NTC 2205, sobre transformadores iguales o similares a los ofrecidos.
- Catálogos originales, completos y actualizados del fabricante, que correspondan a los elementos cotizados en la planilla de características técnicas garantizadas.
- Planos a escala con detalles de los equipos y las dimensiones indicadas en unidades métricas.
- Antecedentes de provisiones de equipos iguales o similares a los ofrecidos. Relación de clientes, evidencia de su capacidad técnica y experiencias relacionadas con los materiales cotizados.
- El oferente adjuntará con su propuesta el certificado de conformidad de producto con noma técnica, expedido por una entidad autorizada por la ONAC. Además, deberá presentar el certificado del sistema de calidad del fabricante.



codensa

• Carta de garantía de los bienes cotizados.

Enel - Codensa podrá descartar ofertas que no cumplan con las anteriores disposiciones, sin expresión de causa ni obligación de compensación.

En caso de adjudicación el proveedor presentará a Enel- Codensa para su aprobación, una unidad de muestra de los equipos ofrecidos, antes de comenzar su fabricación en masiva.

11. GARANTÍA DE FÁBRICA

Enel - Codensa requiere como mínimo, un período de garantía de fábrica de cinco (5) años, a partir de la entrega de los bienes.

12. INSPECCIÓN EN FÁBRICA

El proveedor enviará con no menos de quince (15) días calendario de anticipación, a la fecha programada para la realización de las pruebas en fábrica, la solicitud de inspección.

El responsable de Enel - Codensa podrá inspeccionar en las instalaciones del proveedor o fabricante y de sus subcontratistas el proceso de fabricación y pruebas, y solicitar la información y ensayos que a su juicio resulten necesarias para verificar el cumplimiento de los requisitos estipulados en este documento. El proveedor debe brindar plena colaboración al responsable en el cumplimiento de sus funciones.

El valor de las pruebas y ensayos debe incluirse en los precios cotizados en la propuesta. Enel - Codensa se reserva el derecho de descartar las propuestas que no ofrezcan pruebas, o si las ofrecidas son consideradas insuficientes para garantizar la calidad.

Las pruebas de recepción son:

- Inspección visual.
- Verificación de rotulados
- Determinación del factor de seguridad del instrumento (FS)
- Ensayo de exactitud

ANEXO I PLANILLA DE DATOS TÉCNICOS



\sim	\sim	n	Sa

	codensa	I		
N°	DATOS DEL TRANSFORMADOR	UNIDAD	CARACTERISTICAS REQUERIDAS	CARACTERISTICAS OFRECIDAS
1	Marca		Información fabricante	
2	Modelo		Información fabricante	
3	Uso		Interior (IP44)	
4	Corriente Nominal Primaria (Ipn)	А	200, 300, 400, 600 y 800	
5	Corriente Nominal Secundaria (Isn)	А	5	
6	Clase de exactitud	%	0.2S	
7	Frecuencia nominal	Hz	60	
8	tensión nominal Primaria	V	120 - 600	
9	Corriente Extendida Máxima	А	120lpn	
10	Burden	VA	2.5	
11	Nivel de Aislamiento Nominal	kV	3	
12	Tipo de Aislamiento		Tipo seco, moldeado alrededor del núcleo y los devanados.	
13	Corriente de Corta Duración - Corriente Térmica Nominal (Ith) % de la Corriente Nominal (1 Seg.)	kA	80 ó 60 In	
14	Corriente de Corta Duración - Corriente Dinámica Nominal (Idyn) % de la Corriente Nominal	kA	2.5 lth	
15	Ejecución tropicalizada: Especificar las consideraciones de carácter constructivo tomadas en la fabricación de los TC's para su aplicación en ambientes cálidos, húmedos o corrosivos		Obligatorio	
16	Marcación de Polaridad y terminales de corriente secundaria		Bajo o alto relieve, P1 y P2, Corriente secundaria S1 y S2	
17	Material del chasis		Auto extinguible	
18	Factor de seguridad (FS)		<=20	
19	Grado de protección (IP)		>=65	
20	Peso del CT	kg	Indicar peso neto del CT	
21	Dimensiones del CT			
21,1	Altura o Diámetro Exterior máximo (incluyendo Chasis)	mm	Información fabricante	
21,2	Dimensiones de la Base	mm	Información fabricante	
22	Placa Característica			
22,1	Ubicado en el exterior del CT, lugar visible. La placa de característica deberá estar construida en acero inoxidable (embebida en el cuerpo del CT o asegurada de tal forma que esta no se desprenda durante la vida útil del CT).		Requerido	
22,2	Idioma		Español	
22,3	Color de las inscripciones		Información del fabricante	
22,4	Color de fondo		Información del fabricante	
22,5	Información requerida			
22,5,1	Palabra Enel- Codensa		Requerido	
22,5,2	Nombre del fabricante o marca		Requerido	
	País de fabricación		Requerido	
22,5,3				
	Tipo o modelo		Requerido	
22,5,4	Tipo o modelo Serie		Requerido Requerido	
22,5,3 22,5,4 22,5,5 22,5,6		 Hz	·	

⁻Estos documentos tienen derechos de autor. PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL SIN LA AUTORIZACIÓN EXPRESA DE CODENSA. Artículo 29 del Decreto 460 de 1995.



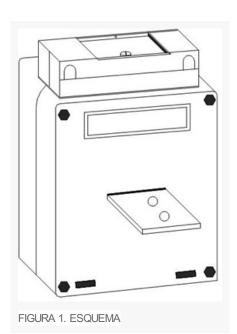
// '\ ×	codensa	Δ	Di-l-	I
22,5,8	Corriente primaria y secundaria nominal (lpn/lsn)	A	Requerido	
22,5,9	Corriente térmica (lth)	kA	Requerido	
22,5,10	Corriente dinámica (Idyn)	kA	Requerido	
22,5,11	Burden	VA	Requerido	
22,5,12	Año de fabricación		Requerido	
22,5,13	Clase de exactitud	%	Requerido	
22.5.16	Factor de seguridad (FS)		Requerido	
22.5.17	Grado de protección (IP)		>=44	
22,5,18	Numero de certificado de conformidad de Producto		Requerido	
23	Información técnica y prototipos			1
23,1	Entrega de muestra del CT igual al ofertado para su evaluación		Requerido	
23,2	Catálogo detallado del bien ofrecido		Requerido	
23,3	Diagrama de conexión		Requerido	
23,4	Manual de instalación y servicio		Requerido	
24	Detalles constructivos			
24,1	Materiales usados serán autoextinguibles, no higroscópicos y de características eléctricas inalterables frente a las condiciones de servicio.		Requerido	
24,2	Libres de oclusiones gaseosas y cavidades superficiales visibles.		Requerido	
24,3	Resistente a la abrasión		Requerido	
25	Excepciones técnicas Relación de excepciones o que el producto presenta sobre los presentes requerimientos o sobre la norma de fabricación.		Requerido	
26	Ensayos			
26,1	Ensayos tipo según NTC 2205			
26,1,1	Element de la terramentame			
∠∪, I, I	Elevación de la temperatura		Requerido	
26,1,1	En húmedo para transformador tipo exterior		Requerido Requerido	
	·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
26,1,2	En húmedo para transformador tipo exterior		Requerido	
26,1,2	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las		Requerido Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura		Requerido Requerido Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente		Requerido Requerido Requerido Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración		Requerido Requerido Requerido Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6 26,2	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración Ensayos de rutina		Requerido Requerido Requerido Requerido Requerido Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6 26,2 26,2,1	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración Ensayos de rutina Inspección visual		Requerido Requerido Requerido Requerido Requerido Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6 26,2 26,2,1 26,2,2	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración Ensayos de rutina Inspección visual Verificación de la marcación de los terminales Ensayo a frecuencia industrial en devanados		Requerido Requerido Requerido Requerido Requerido Requerido Requerido Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6 26,2 26,2,1 26,2,2 26,2,3	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración Ensayos de rutina Inspección visual Verificación de la marcación de los terminales Ensayo a frecuencia industrial en devanados primarios Ensayo a frecuencia industrial sobre devanados		Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6 26,2 26,2,1 26,2,2 26,2,3 26,2,4	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración Ensayos de rutina Inspección visual Verificación de la marcación de los terminales Ensayo a frecuencia industrial en devanados primarios Ensayo a frecuencia industrial sobre devanados secundarios		Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6 26,2 26,2,1 26,2,2 26,2,3 26,2,4 26,2,5	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración Ensayos de rutina Inspección visual Verificación de la marcación de los terminales Ensayo a frecuencia industrial en devanados primarios Ensayo a frecuencia industrial sobre devanados secundarios Ensayo a frecuencia industrial entre devanados		Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6 26,2 26,2,1 26,2,2 26,2,3 26,2,4 26,2,5 26,2,6	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración Ensayos de rutina Inspección visual Verificación de la marcación de los terminales Ensayo a frecuencia industrial en devanados primarios Ensayo a frecuencia industrial sobre devanados secundarios Ensayo a frecuencia industrial entre devanados Ensayo a frecuencia industrial entre devanados		Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6 26,2 26,2,1 26,2,2 26,2,3 26,2,4 26,2,5 26,2,6 26,2,7	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración Ensayos de rutina Inspección visual Verificación de la marcación de los terminales Ensayo a frecuencia industrial en devanados primarios Ensayo a frecuencia industrial sobre devanados secundarios Ensayo a frecuencia industrial entre devanados Ensayo de sobretensión entre espiras Ensayo de exactitud		Requerido	
26,1,2 26,1,3 26,1,4 26,1,5 26,1,6 26,2 26,2,1 26,2,2 26,2,3 26,2,4 26,2,5 26,2,6 26,2,7 27	En húmedo para transformador tipo exterior Para Exactitud Verificación del grado de protección dado por las carcasas De hermeticidad de la carcasa a temperatura ambiente De corriente de corta duración Ensayos de rutina Inspección visual Verificación de la marcación de los terminales Ensayo a frecuencia industrial en devanados primarios Ensayo a frecuencia industrial sobre devanados secundarios Ensayo a frecuencia industrial entre devanados Ensayo de sobretensión entre espiras Ensayo de exactitud Certificaciones certificado de conformidad de producto con norma		Requerido	

⁻Estos documentos tienen derechos de autor. PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL SIN LA AUTORIZACIÓN EXPRESA DE CODENSA. Artículo 29 del Decreto 460 de 1995.



codensa

28	Garantía, vida útil y soporte técnico		
28,1	Garantía técnica por un periodo no inferior a 5 años a partir de la fecha de entrega	Años	Requerido
28,2	Todos los equipos deberán incluir su certificado de garantía		Requerido
28,3	vida útil no inferior a 10 años de uso	Años	Requerido
28,4	Soporte técnico post venta, que permita hacer efectiva cualquier reclamación u garantía del producto en forma oportuna		Requerido
29	Embalaje individual adecuado en cajas (especificar material)		Requerido
30	Capacitación periódica sobre actualizaciones y mejoras del elemento ofertado		Requerido



SIMBOLO	CODIGO	DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL
TC ₁	531189	Transformador de corriente 200/5 a 600 V Tipo barra pasante interior
TC ₂	531236	Transformador de corriente 300/5 a 600 V Tipo barra pasante interior
TC ₃	531191	Transformador de corriente 400/5 a 600 V Tipo barra pasante interior
TC ₄	531192	Transformador de corriente 600/5 a 600 V Tipo barra pasante interior
TC ₅	531237	Transformador de corriente 800/5 a 600 V Tipo barra pasante interior