

ET448 Herrajes para suspensión y retención de red aislada aérea de media

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Elaborado por:	Revisado por:
Diseño de la Red	Diseño de la Red
Revisión #:	Entrada en vigencia:
ET448	10/12/2019



-Esta información ha sido extractada de la plataforma Likinormas de Codensa en donde se encuentran las normas y especificaciones técnicas. Consulte siempre la versión actualizada en <http://likinormas.micodensa.com/>

1. OBJETO

Esta [especificación técnica](#) tiene por objeto establecer las características y [requisitos](#) técnicos que deben cumplir y los ensayos a los cuales deben ser sometidos los herrajes para la red aislada aérea de media tensión, familia de normas ([LA650](#)).

2. ALCANCE

Esta [especificación técnica](#) se aplicará a todos los elementos del objeto que sean utilizados en el sistema de [distribución de energía eléctrica](#) de ENEL CODENSA.

3. CONDICIONES DE SERVICIO

Los elementos serán instalados a la intemperie en las siguientes condiciones:

CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES	
Altura sobre el nivel del mar	Desde 600 a los 2 900 m.s.n.m.
Ambiente	Tropical
Humedad relativa	Desde 20 % al 100 %
Temperatura	-5 °C a 45 °C
Polución	Medio. IEC 60815:2008 clase c

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	
Tensión Nominal	11,4 kV – 13,2 kV - 34,5 kV
Tensión Máxima	15 kV– 36 kV
Frecuencia del sistema	60 Hz

4. SISTEMA DE UNIDADES

Todos los documentos tanto de la propuesta como del contrato de suministro, deben expresar las cantidades numéricas en unidades del [Sistema](#) Internacional (SI). Si el oferente utiliza en sus libros de instrucción, folletos o dibujos, unidades en [sistemas](#) diferentes, debe hacer las conversiones respectivas.

5. NORMAS DE FABRICACIÓN Y PRUEBAS

NORMA	DESCRIPCIÓN
NTC 2076	Galvanizado por inmersión en caliente para herrajes y perfiles estructurales de hierro y acero.

6. REQUISITOS TÉCNICOS PARTICULARES

Conjunto de suspensión, compuesto por:

Cantidad	Descripción	Figura
1	Soporte de suspensión	1
1	Grapa de suspensión	2
1	Abrazadera	7



codensa
Conjunto de retención sencillo, compuesto por:

Cantidad	Descripción	Figura
1	Soporte de suspensión	3
1	Grapa de retención	4
1	Grillete de retención	6
1	Varilla de retención	5
1	Abrazadera	7

Conjunto de retención doble, compuesto por:

Cantidad	Descripción	Figura
1	Soporte de suspensión	3
2	Grapa de retención	4
2	Grillete de retención	6
2	Varilla de retención	5
1	Abrazadera	7

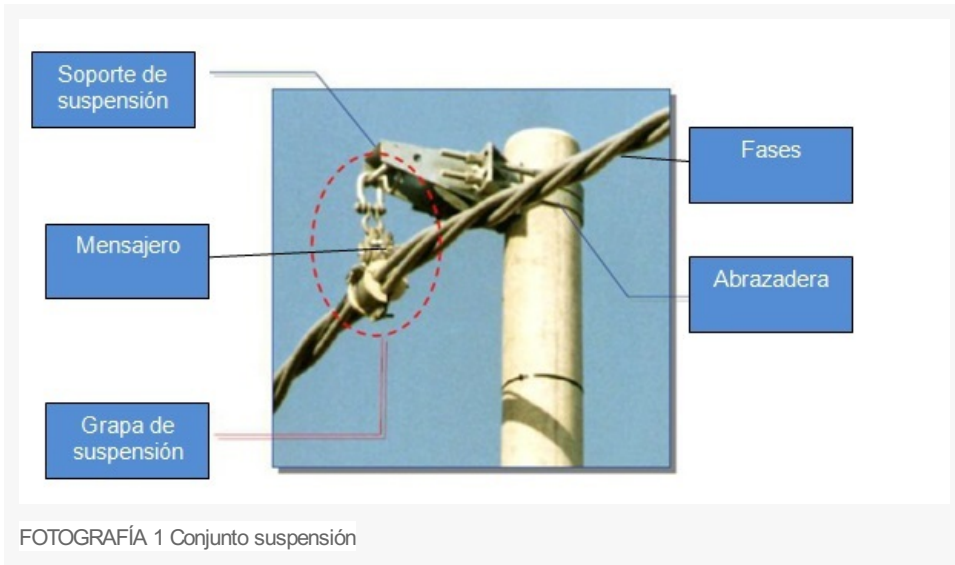
6.1. REQUISITOS CONSTRUCTIVOS

Los materiales de los herrajes no deben alterarse durante su vida útil por la humedad, radiación solar, rayos ultravioleta y otras condiciones ambientales desfavorables. El material de las partes del herraje que tengan contacto con la cubierta de los cables deberá garantizar que no causará daño de estos. La vida útil de los elementos objeto de esta Especificación Técnica no debe ser menor de 25 años. Los componentes de las grapas deberán ser imperdibles entre sí, deberán permitir su montaje y apriete sin el empleo de herramientas especiales. El cable mensajero puede ser desnudo o cubierto.

6.2. REQUISITOS GEOMÉTRICOS

En caso de existir variaciones al diseño establecido esta especificación el mismo deberá ser validado previamente por ENEL CODENSA antes de su adjudicación. Las partes de las grapas que alojen los cables mensajeros de la red aislada deben garantizar que puedan utilizarse para un diámetro total del cable mínimo en el rango de 9 a 18 mm. Ver figuras 2 y 4. Las partes de las grapas que alojen los tres (3) cables de fases de la red aislada deben garantizar que puedan utilizarse para un diámetro total mínimo en el rango de 60 a 90 mm. Ver figuras 2 y 4.

6.2.1. Conjunto suspensión



6.2.1.1. Soporte de suspensión

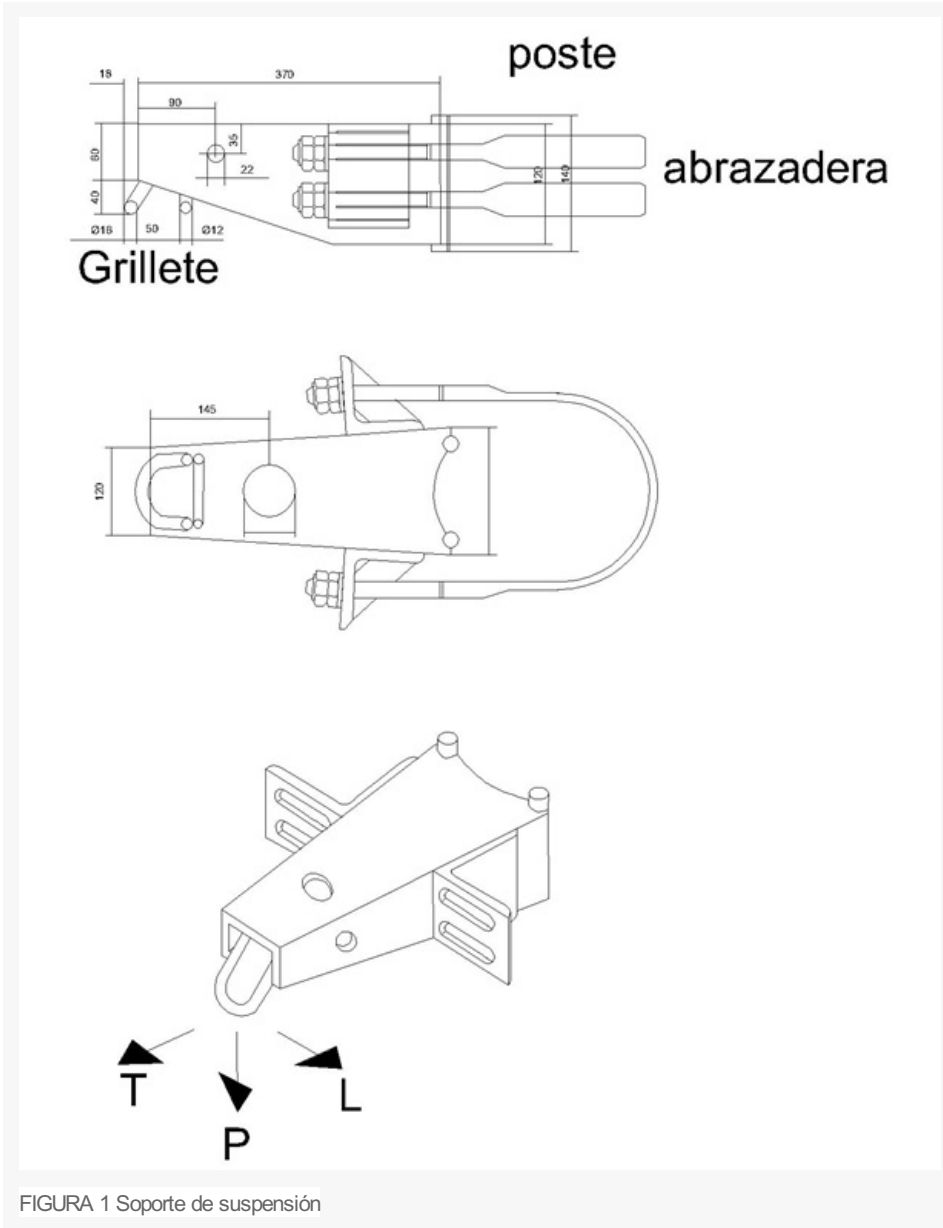


FIGURA 1 Soporte de suspensión

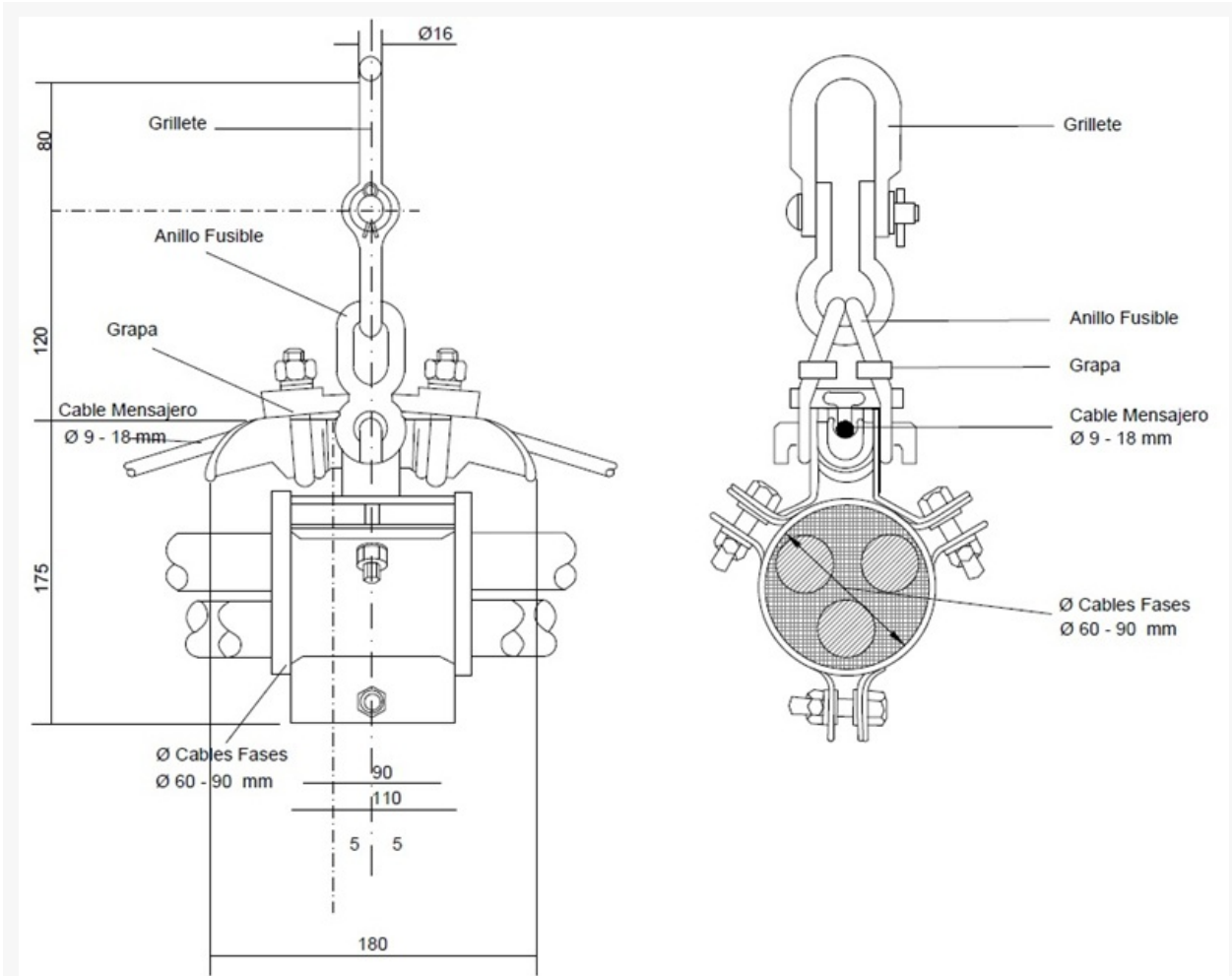
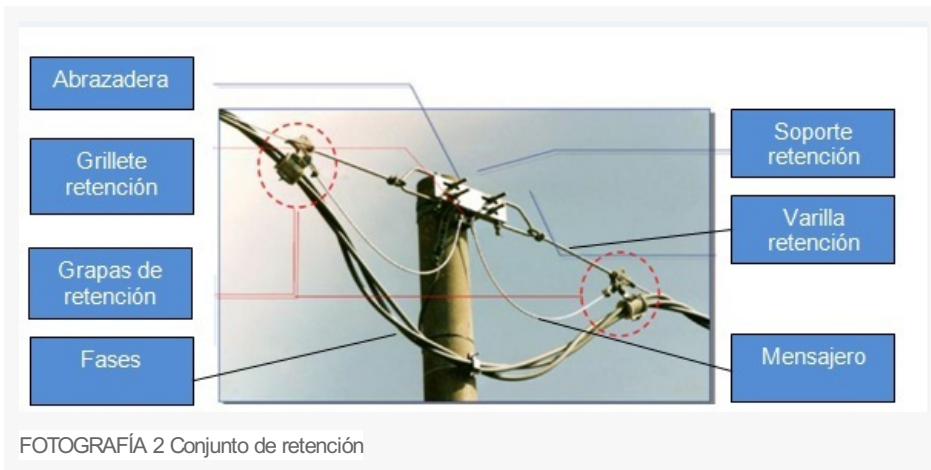


FIGURA 2 Grapa de suspensión

6.2.2. Conjunto Retención



FOTOGRAFÍA 2 Conjunto de retención

6.2.2.1. Soporte de retención

-Estos documentos tienen derechos de autor. PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL SIN LA AUTORIZACIÓN EXPRESA DE CODENSA. Artículo 29 del Decreto 460 de 1995.

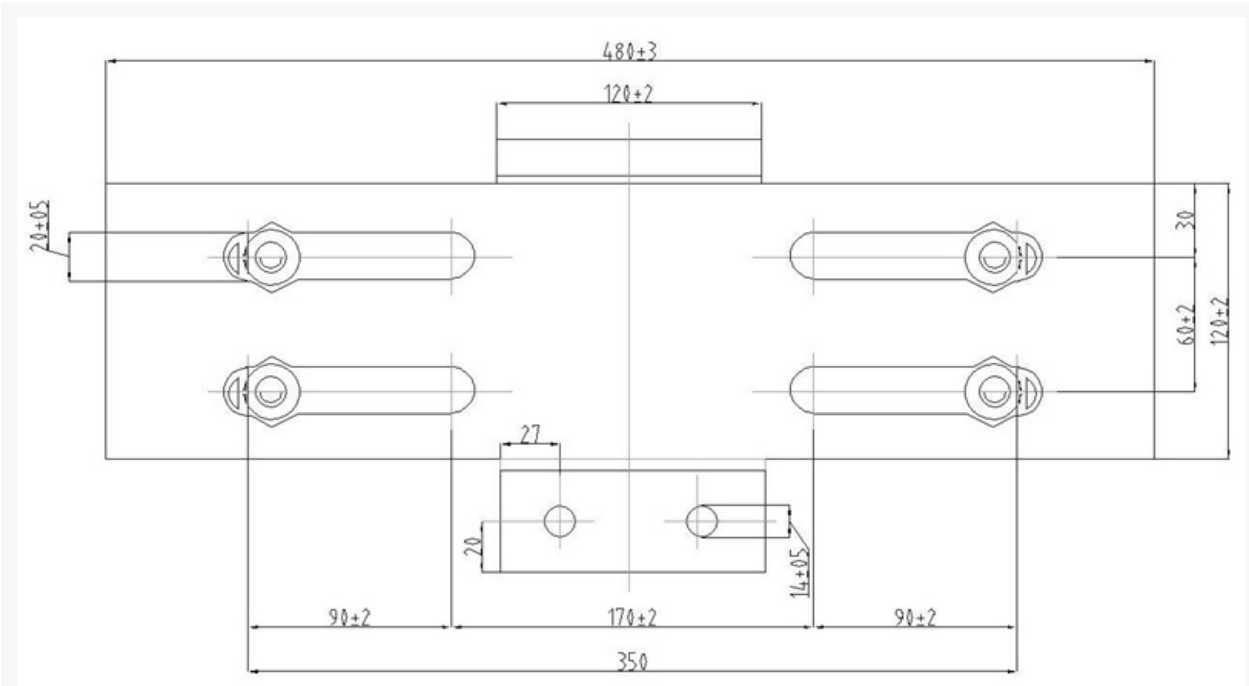


FIGURA 3 Soporte de retención

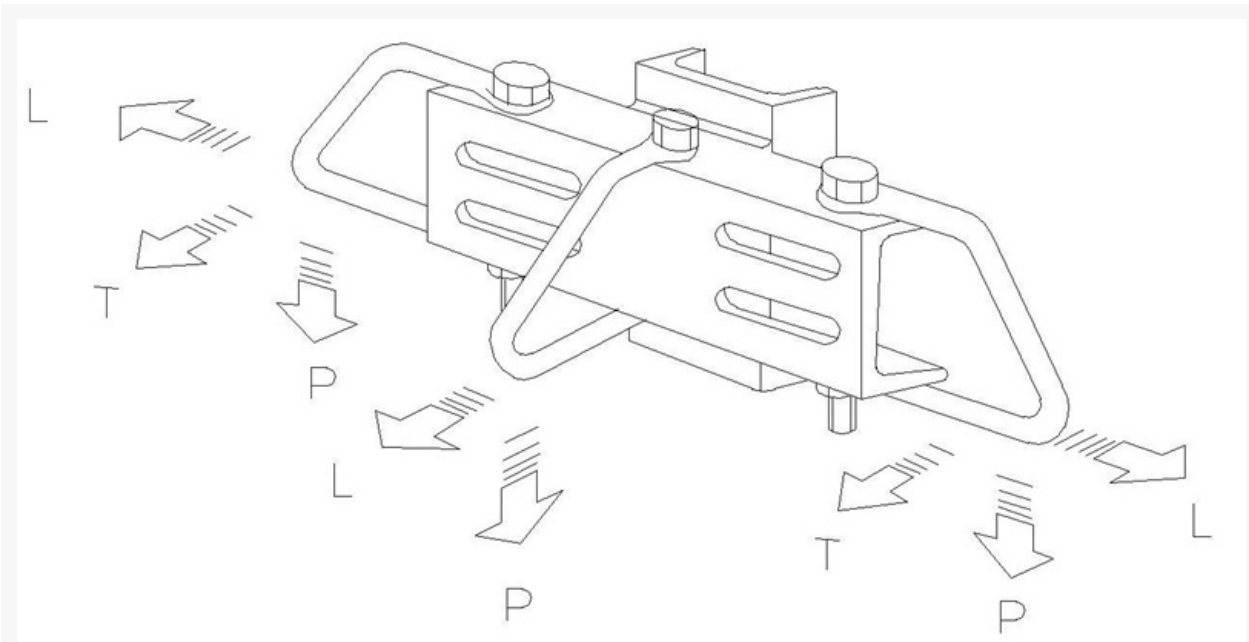


FIGURA 3.1 Soporte de retención

6.2.2.2. Grapa de retención

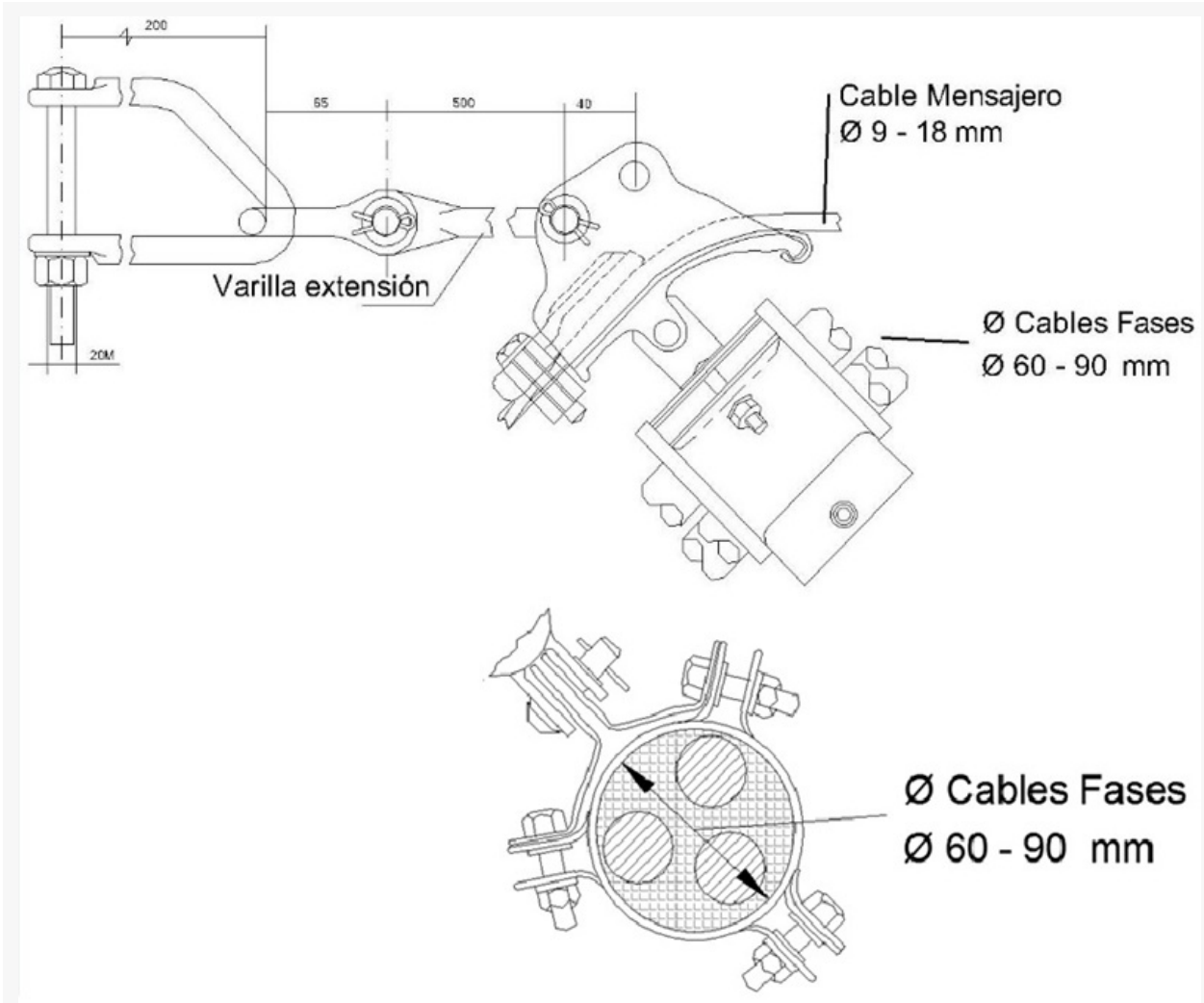


FIGURA 4 Grapa de retención

6.2.2.3. Varilla para grapa de retención

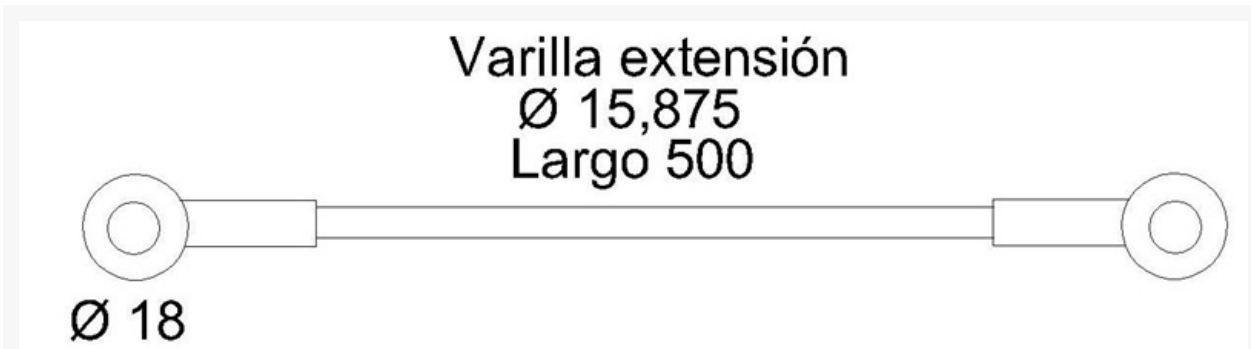


FIGURA 5 Varilla para grapa de retención

6.2.2.4. Grillete de retención

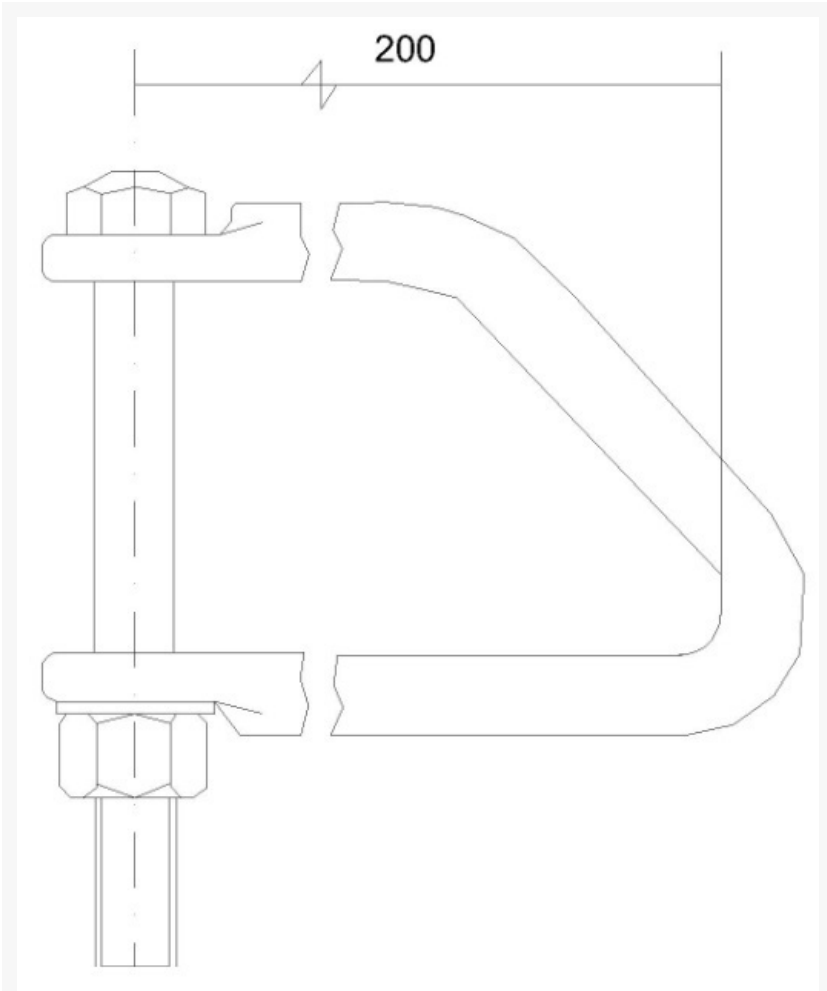


FIGURA 6 Grillete de retención

6.3 ABRAZADERA DE LOS SOPORTES A POSTE

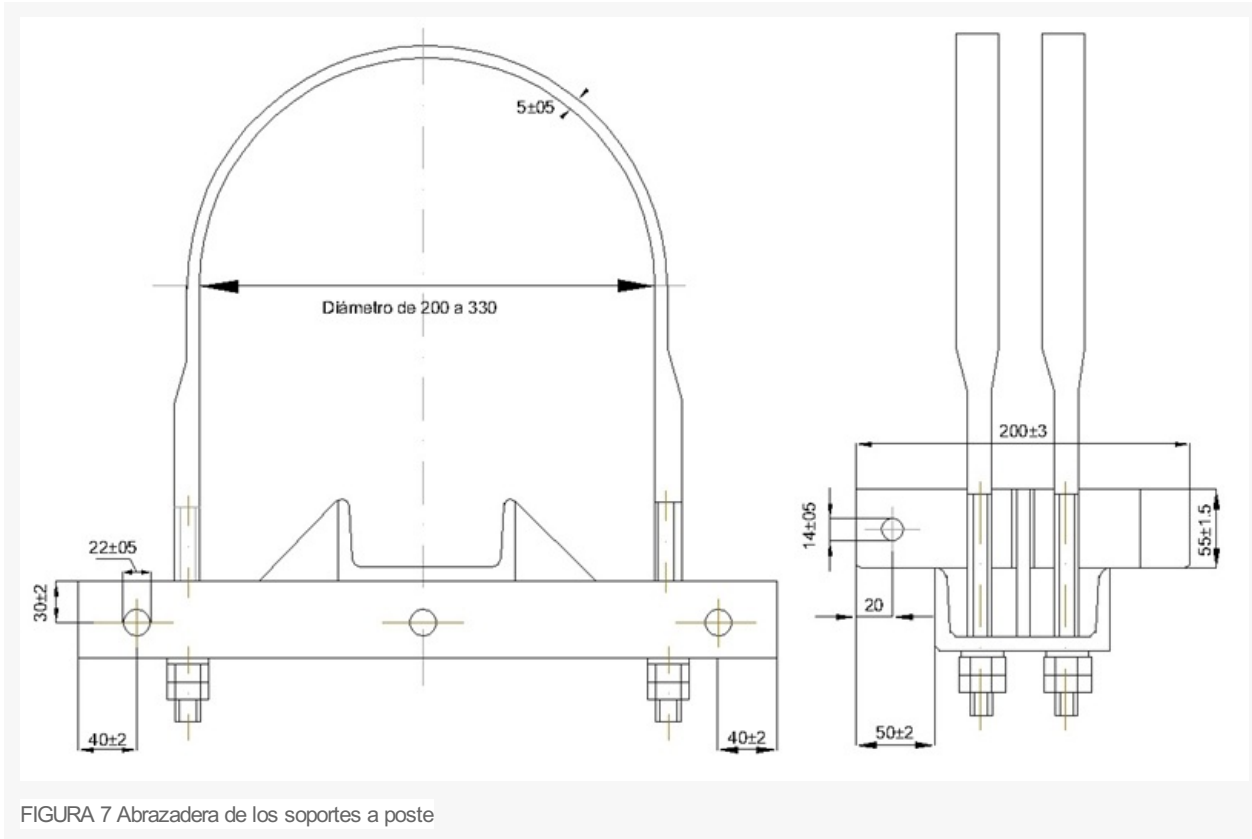


FIGURA 7 Abrazadera de los soportes a poste

• Las medidas de las figuras se dan en milímetros (mm).

6.4 REQUISITOS QUÍMICOS

Los elementos de los conjuntos de suspensión y retención deben fabricarse en fundición de acero o fundición nodular, cumpliendo con las especificaciones de la norma NEMA PH5 o ASTM A339-55 Fundiciones Nodulares, última revisión y deberán ser galvanizadas según norma NTC 2076.

Los materiales componentes del soporte deben cumplir con los siguientes requisitos químicos:

TABLA 1

REQUISITOS QUÍMICOS		
ELEMENTO	FUNDICIÓN NODULAR	SAE 1020
% Carbono	3,2 a 4,1	0,18 a 0,22
% Fósforo, máx.	0,1	0,05
% Azufre, máx	0,03	0,05
% Manganeso mín	0,8	0,3 a 0,6
% Silicio,	1,8 a 2,8	0,05

El proceso de obtención del herraje será únicamente por molde permanente.
Las tuercas se fabricarán siguiendo la [especificación técnica \(ET463\)](#).

6.5 REQUISITOS MECÁNICOS

En la figura 8 se representan los tipos de desplazamientos y esfuerzos que se mencionan en la presente ET.

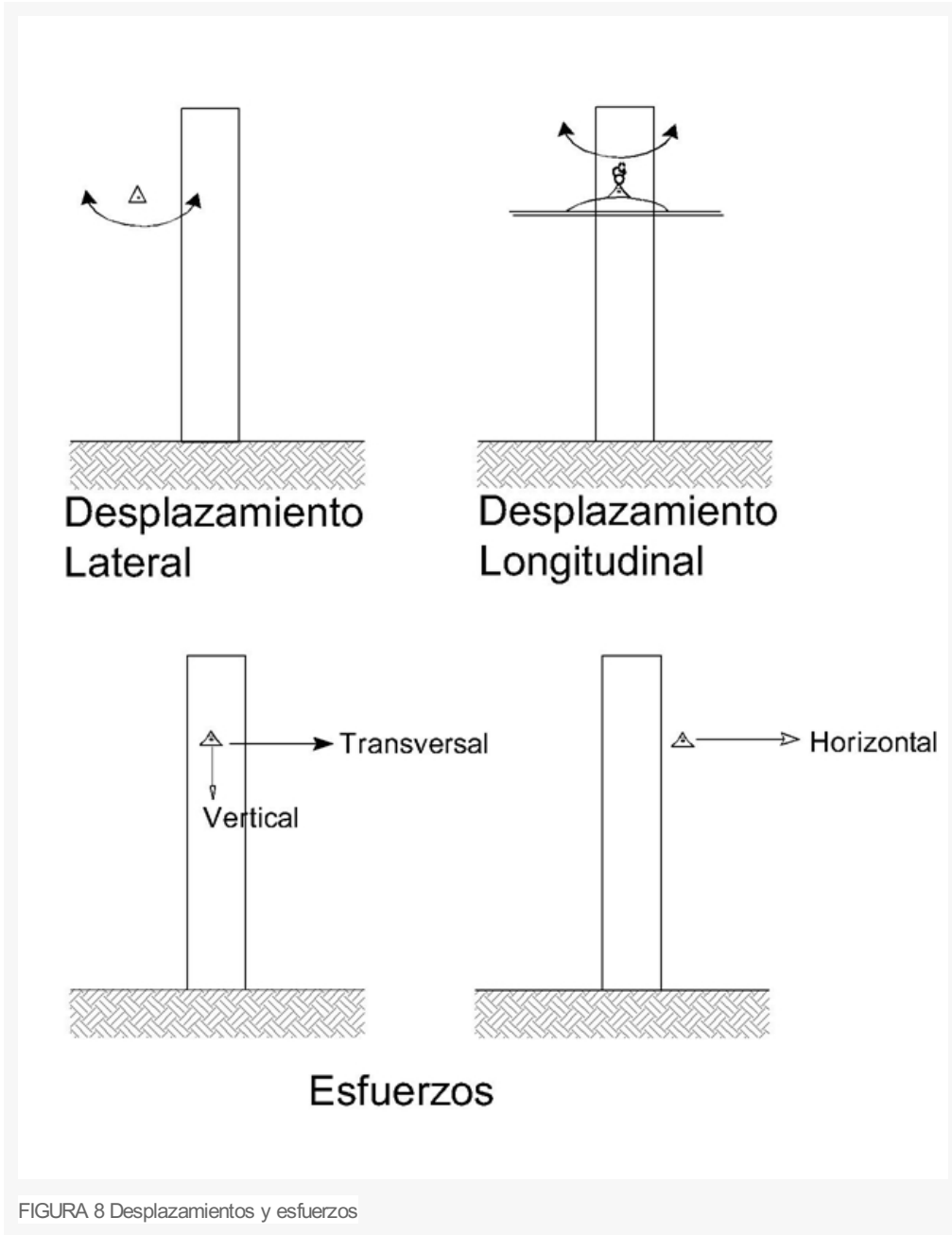


FIGURA 8 Desplazamientos y esfuerzos

Los conjuntos deben ser diseñados y construidos de tal forma que permitan el desplazamiento lateral y longitudinal del cable mensajero en un ángulo de 15° como máximo, a uno y otro lado.

Los conjuntos de suspensión deben soportar los esfuerzos mecánicos dados en la tabla 2

TABLA 2

Los conjuntos de retención deben soportar los esfuerzos mecánicos dados en la Tabla 3.

TABLA 3

Esfuerzo	Nominal (kgf)	Rotura (kgf)
Vertical (P)	700	1000
Horizontal (L)	2000	1600
Transversal (T)	1000	4000
Fusible que libera el cable mensajero	700	850

La varilla debe cumplir los requisitos de la (ET464).

6.6 REQUISITOS DEL RECUBRIMIENTO

Los elementos de los conjuntos de suspensión y retención deben ser galvanizados por inmersión en caliente o el recubrimiento órgano metálico por micro capas.

6.6.1 Galvanizado

Todos los elementos serán totalmente galvanizadas por inmersión en caliente y deberán cumplir con lo especificado en la Norma NTC 2076 y deben estar libres de burbujas, áreas sin revestimiento, depósitos de escoria, escoriaciones o cualquier otra imperfección. La capa de material de cinc utilizado será de calidad especial según norma NTC 2076 (tabla 4). La capa debe ser mínimo debe ser de 60 µm.

TABLA 4

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL CINCO (%)				
GRADO	Plomo máx	Hierro máx	Cadmio máx	Cinc, mín
Especial	0,03	0,02	0,02	99,9

6.6.2 Órgano metálico

El recubrimiento órgano metálico se realiza a base de cinc y aluminio, por micro capas de acuerdo con la especificación (ET470).

6.7 REQUISITOS DEL ACABADO

Las partes de los soportes deben ser de una sola pieza, libres de soldaduras, deformaciones, fisuras, aristas cortantes, y defectos de laminación. No se permiten dobleces ni rebabas en las zonas de corte, perforadas o punzadas. El recubrimiento debe estar libre de burbujas, depósitos de escorias, manchas negras, escoriaciones y/u otro tipo de inclusiones.

7. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

Si el número de elementos defectuosos es menor o igual al correspondiente número de defectuosos definidos a continuación, se deberá considerar que el lote cumple con los requisitos técnicos exigidos por ENEL CODENSA, en caso contrario, el lote se rechazará.

Inspección Visual y Dimensional

De acuerdo a la tabla a continuación.

Tabla inspección visual y dimensional

Tamaño del lote	Muestra	Aceptado	Rechazado
2 a 8	2	0	1
9 a 15	2	0	1
16 a 25	2	0	1
26 a 50	3	0	1
51 a 90	5	1	2
91 a 150	8	1	2
151 a 280	13	1	2
281 a 500	20	2	3
501 a 1200	32	3	4
1201 a 3200	50	5	6
3201 a 10000	80	6	7
10001 a 35000	125	8	9
35001 a 150000	200	10	11
150001 a 500000	315	10	11

TABLA 5. Plan de muestreo para inspección visual y dimensional.

Ensayos mecánicos

De acuerdo a la tabla a continuación.

Tabla inspección visual y dimensional

Tamaño del lote	Muestra	Aceptado	Rechazado
2 a 8	2	0	1
9 a 15	2	0	1
16 a 25	2	0	1
26 a 50	2	0	1
51 a 90	2	0	1
91 a 150	2	0	1
151 a 280	3	0	1
281 a 500	3	0	1
501 a 1200	5	1	2
1201 a 3200	6	1	2
3201 a 10000	8	1	2
10001 a 35000	8	1	2
35001 a 150000	13	1	2
150001 a 500000	13	1	2

TABLA 6. Plan de muestreo para pruebas mecánicas.

8. PRUEBAS Y RECEPCIÓN

La recepción del material será efectuada por representantes de ENEL CODENSA, a tal fin, ésta o sus representantes serán avisados por lo menos con 15 días de anticipación a fin de asistir a las pruebas.

La ausencia de los representantes de ENEL CODENSA en el momento de ejecutar los ensayos y pruebas según lo programado, aún cuando hayan sido debidamente avisados, no eximirá al proveedor de efectuarlos, previa conformidad de ENEL CODENSA y deberá comunicar inmediatamente a ésta el resultado de los mismos.

-Estos documentos tienen derechos de autor. PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL SIN LA AUTORIZACIÓN EXPRESA DE CODENSA. Artículo 29 del Decreto 460 de 1995.



codensa

Los **ensayos** tipo serán efectuados en laboratorios acreditados por ONAC.

Los **ensayos** y todas las piezas destruidas en los mismos serán por cuenta y cargo del proveedor.

Los gastos de los representantes de ENEL CODENSA no estarán incluidos en el precio si los **ensayos** tipo se realizan en la ciudad de Bogotá.

La recepción del material quedará subordinada a:

- Resultado satisfactorio de los **ensayos** tipo.
- Resultado satisfactorio de los **ensayos** de entrega

8.1 ENSAYOS TIPO

Los **ensayos** se enumeran a continuación:

- Verificación visual y dimensional.
- Mecánico.
- Corrosión.

El fabricante deberá presentar protocolos de los **ensayos** tipo, efectuados

8.1.1. Verificación visual y dimensional

Se verificará la correcta terminación, características constructivas e identificación del material, y que las dimensiones correspondan al plano aprobado por ENEL CODENSA.

8.1.2. Mecánico

El conjunto de suspensión o de retención se instalará en condiciones similares a las de servicio. Siguiendo las instrucciones del fabricante (presión de cierre, apriete u otras), se colocará un trozo de conductor mensajero, de longitud adecuada para la realización del **ensayo**.

En estas condiciones se aplicará al conductor una carga verificando los valores de rotura dados en la tabla 2 y 3.

8.1.3 Corrosión

Deberán efectuarse los siguientes **ensayos**:

- Ensayo de envejecimiento climático, según Norma ASTM G 26-92, método N° 1, o norma equivalente.
- Ensayo de corrosión, para grapas construidas parcialmente con componentes metálicos.

Finalizado este ensayo los conjuntos no deberán presentar corrosión.

8.2. ENSAYO DE RECEPCIÓN

Las pruebas de recepción son:

- Inspección visual
- Verificación dimensional
- Verificación certificados de calidad
- Verificación espesor de galvanizado
- Ensayo de esfuerzo horizontal
- Ensayo de esfuerzo vertical
- Ensayo de esfuerzo transversal

9. EMPAQUE, ROTULADO Y MARCACIÓN

Cada herraje será entregado en una bolsa sellada de polietileno. Las bolsas llevarán impresa en forma indeleble la identificación. Los herrajes así empacados, serán colocados en cajas de cartón corrugado resistente al manipuleo y almacenamiento.

En cada caja se colocará un rótulo con la siguiente información:

- Razón social del proveedor.
- Marca del fabricante
- Modelo de herraje contenido.
- Cantidad de elementos
- Peso total
- ENEL CODENSA
- N° de Orden de compra

-Estos documentos tienen derechos de autor. PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL SIN LA AUTORIZACIÓN EXPRESA DE CODENSA. Artículo 29 del Decreto 460 de 1995.



- Fecha de entrega.
- Código de Almacén.

9.1. MARCACIÓN

El material debe cumplir la siguiente marcación en bajo o en alto relieve. No se acepta pintura ni calcomanía.

Logo del fabricante

Lote

ENEL CODENSA

Mes y año de fabricación

Rango de uso

10. PRESENTACIÓN DE LAS OFERTAS

Para su análisis, será imprescindible que la oferta incluya la siguiente documentación:

- Protocolos de los ensayos requeridos en esta especificación técnica. Deberá constar la metodología aplicada, los valores y resultados del ensayo.
- Descripción completa, planos, folletos y catálogos.
- Instrucciones de montaje.
- El proponente debe llenar la tabla de características técnicas solicitadas en el anexo 1 completamente diligenciado en formato Excel.
- El oferente adjuntará con su propuesta el certificado de conformidad de producto con noma técnica y con [RETIE](#), expedido por una entidad autorizada por la ONAC. Además deberá presentar el certificado del sistema de gestión de la calidad ISO 9001.

ANEXO 1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

N°	DESCRIPCIÓN	GARANTIZADO
1	Oferente	
2	Fabricante	
3	País	
4	Referencia	
5	Normas de fabricación y pruebas	
6	Material soporte	
7	Material Grapa	
8	Material Fusible Mecánico	
9	Material sello que rodea los cables de fase	
10	Rango de diámetro de cable mensajero (mm)	
11	Carga de rotura vertical (kgf)	
12	Carga de rotura horizontal (kgf)	
13	Carga de rotura deslizamiento (kgf)	
14	Carga a la cuál se libera el cable mensajero (kgf)	
15	Tipo de galvanizado	
16	Espesor del galvanizado (µm)	
17	Peso del conjunto (kg)	
18	Vida útil garantizada (Años)	
RESULTADO DE EVALUACIÓN TÉCNICA		
a.	Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad (ISO 9001)	Entidad certificadora
		Número de certificado
		Fecha de aprobación (Día/Mes/Año)
		Vigencia
		Adjunta el certificado (Si/No)
b.	Certificado de producto con Norma Técnica	Entidad certificadora
		Número de certificado
		Fecha de aprobación (Día/Mes/Año)
		Vigencia
		Norma técnica con la cual se certifica
Adjunta el certificado (Si/No)		
c.	Certificado de producto con RETIE de los Herrajes	Entidad certificadora
		Número de certificado
		Fecha de aprobación (Día/Mes/Año)
		Vigencia
		Adjunta el certificado (Si/No)
RESULTADO DE EVALUACIÓN REGULATORIA		
d.	Observaciones	